PAT-NO:

JP410146176A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 10146176 A

TITLE:

BEAN CURD HAMBURG STEAK AND ITS PRODUCTION

PUBN-DATE:

June 2, 1998

INVENTOR-INFORMATION: NAME KOJIMA, KAZUYOSHI KOYASAN, KIYOSHI TERAUCHI, MASAKAZU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MEIJI SEIKA KAISHA LTD

N/A

APPL-NO:

JP08304606

APPL-DATE:

November 15, 1996

INT-CL (IPC): A23L0

A23L001/48, A23L001/20

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a bean curd hamburg steak improved in shape

retainability on a demolding treatment and maintaining a soft texture also

after grilled by adding curdlan to a compound consisting mainly of meat and

bean curd in a proper amount based on the whole amount of the compound.

SOLUTION: This bean curd hamburg steak is obtained by preparing a bean curd

compound comprising 55wt.% of dehydrated bean curd, 30wt.% of minced chicken

1wt.% of salt, 8wt.% of dried bread, 4wt.% of whole egg and 2wt.% of a

vegetable oil, and subsequently mixing the prepared bean curd compound with

curdlan (a polysaccharide in which glucose molecules are bound to

each other

through β-1,3-glycoside bonds and which is used as a gelling agent having

a water-retaining property and a thermal coagulation property) in an amount of

0.1-0.7 wt.% based on the whole amount of the bean curd hamburg stake raw

material compound at a material temperature of -5 to 0° C. The obtained bean

curd hamburg steak gives good results on falling tests at respective material

temperatures, and the grilled product of the bean curd hamburg steak has a

breaking strength of 518-543g.

COPYRIGHT: (C) 1998, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-146176

(43)公開日 平成10年(1998)6月2日

(51) Int.Cl. 6		識別記号		FΙ		
A 2 3 L	1/48			A23L	1/48	
•	1/20	103	: · ·		1/20	103

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特願平8-304606	(71)出版人 000008091
4.	· .	明治製菓株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)11月15日	東京都中央区京橋2丁目4番16号
		(72)発明者 小嶋 一良
		埼玉県坂戸市千代田5丁目3番1号 明治
		製菓株式会社食料総合研究所
		(72)発明者 高野山 清
		埼玉県坂戸市千代田5丁目3番1号 明治
		製業株式会社食料総合研究所
	·	(72)発明者 寺内 正和
•		埼玉県坂戸市千代田5丁目3番1号 明治
•		製菓株式会社食料総合研究所

(54) 【発明の名称】 豆腐ハンパーグおよびその製造法

(57)【要約】

【課題】豆腐ハンバーグ製造工程においてハンバーグ型 抜きの際の保型性を向上させ、焼成後もソフトな食感を 有する豆腐ハンバーグおよびその製造法を提供する。

【解決手段】豆腐ハンバーグ原料配合品に、カードラン を混合することを特徴としる豆腐ハンバーグパテを調製 する。 1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 肉類 (蓄肉、魚肉) と豆腐を主原料とした豆腐ハンバーグ原料配合品の総重量に対してカードランを $0.1\sim0.7$ 重量%混合することを特徴とする豆腐ハンバーグパテとその成形品およびそれらを焼成してできる豆腐ハンバーグ。

【請求項2】 主原料の肉類として蓄肉、豆腐として脱水豆腐を用いてさらにその脱水豆腐重量が畜肉重量の1~3倍である請求項1記載の豆腐ハンバーグパテとその成形品およびそれらを焼成してできる豆腐ハンバーグ。 【請求項3】 品温−5℃~0℃でカードランを混合し、成形することを特徴とする請求項1および請求項2記載の豆腐ハンバーグパテとその成形品およびそれらを焼成してできる豆腐ハンバーグの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は豆腐ハンバーグおよびその製造法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の豆腐ハンバーグは、主原料として 蓄肉と豆腐を混合し、豆腐ハンバーグパテを調製して成 形、焼成して製造する。豆腐ハンバーグに使用する畜肉 は特に使用の制限はなく、鶏肉、羊肉、豚肉、牛肉等を 単独またはそれらを混合して用いられる。また、豆腐ハ ンバーグに使用する豆腐は、あらかじめ水分を1/2程 度まで脱水したもの(以下、脱水豆腐)や、豆乳の固形 量が通常の2倍であるもの(以下、濃縮豆腐)が一般に 原料として販売されており、普通これらを使用してい る。しかしながら、これら脱水豆腐、濃縮豆腐の含有量 が対蓄肉比率100%を越えると遊離水分が増加し、結 30 着性が低下するため、ハンバーグ型抜き機から豆腐ハン バーグパテの自然脱落が生じ、保形性が低下する。この 現象は豆腐ハンバーグパテの品温が−5℃位からそれ以 上の温度で認められる。この現象を防ぐために、脱水豆 腐、濃縮豆腐の配合量を減らす、粉末乾燥豆腐、粉末お から添加(遊離水分の吸収)、豆腐ハンバーグパテの品 温を低くする方法等が検討、報告されているが焼成後の ハンバーグの食感が硬くなったり、設備投資が必要にな ったりという問題があり、解決が求められている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】以上述べたようにハンバーグ型抜きの際、型抜き機からの豆腐ハンバーグパテの自然脱落現象を防ぐために、従来品は、脱水豆腐、濃縮豆腐の添加量に制約を受けており、焼成後の豆腐ハンバーグは硬く締まった食感で、豆腐自体の風味、ソフトな食感は生かされて無かった。本発明では、豆腐ハンバーグパテの結着性を高めることにより品温−5℃~0℃の場合、豆腐含有量の多い豆腐重量:畜肉重量=1~3:1の主原料を用いた場合においてもハンバーグ型抜きの際の保形性を向上させ、焼成後もソフトな食感をも50

つ豆腐ハンバーグパテとその成形品およびそれらを焼成 してできる豆腐ハンバーグおよびそれらの製造方法を提 供することを課題としている。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、豆腐ハンバーグの製造において、豆腐ハンバーグパテ原料混合時に品温-5℃-0℃にてカードランを混合することにより製造管理上および、品質上種々の改良効果があることを見いだし、さらに研究して、本発明を完成した。すなわち、本発明は豆腐ハンバーグ製造工程中、-5℃-0℃にて豆腐ハンバーグ原料配合品中にカードランを混合し、豆腐ハンバーグパテを調製させた後、型抜き成形することを特徴とする豆腐ハンバーグの製造法を用いて、カードランを含有してなる豆腐ハンバーグおよび主原料である豆腐量が畜肉量の1~3倍の豆腐ハンバーグを提供することにより、課題を解決した。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明の豆腐ハンバーグは、主原料として肉類(蓄肉、魚肉)と豆腐を用い、これらにさらにカードランを混合して豆腐ハンバーグパテを調製した後、成形、焼成して製造する。さらに詳しくは、主原料である肉類と豆腐に食塩、パン粉、全卵および所望に応じて植物油脂、ダイスたまねぎ等を加えた豆腐ハンバーグ原料配合品を調製し、さらに品温ー5℃~0℃にてこの豆腐ハンバーグ原料配合品にカードランを混合し、豆腐ハンバーグパテを調製させた後、型抜き成形、焼成して製造する。

【0006】本発明で使用されるカードランはグルコースがβ-1、3ーグルコシド結合した多糖類であり、保水性、加熱凝固性のあるゲル化剤として知られている。 【0007】カードランの量としては、豆腐ハンバーグ原料配合品の総重量に対して0.1~0.7重量%が良く、0.9重量%だとハンバーグが硬くなり、豆腐ハンバーグとしての食感が損なわれる。

【0008】豆腐ハンバーグに使用する畜肉は特に使用の制限はなく、入手、食用可能であれば種類を問わないが、通常、鶏肉、羊肉、豚肉、牛肉等を単独またはそれらを混合して用いる。また、蓄肉の代わりに入手、食用可能な鰯、ハモ等の魚肉を使用することもできるし、所望に応じて蓄肉、魚肉を混合して用いることもできる。

【0009】また、豆腐ハンバーグに使用する豆腐は、 脱水豆腐や濃縮豆腐等を単独またはそれらを混合して用 いる。

【0010】これら肉類と豆腐の混合割合は、例えば蓄肉と脱水豆腐を使用した場合、脱水豆腐重量が蓄肉重量の1~3倍が好ましく、4倍以上では、焼成時に型くずれをおこし、豆腐ハンバーグ製品としては、好ましくない。

[0011]

0 【実施例】以下に実施例をあげて本発明をさらに具体的

3

に説明するが、本発明はこれに限定されるものではない。実施例ではカードラン(武田薬品工業(株))、乾燥豆腐(みすずコーポレーション(株))を用いた。実施例における製品の抜き型からの脱落テスト、焼成状態のテストおよび破断強度の測定は次の方法によった。

【0012】抜き型からの脱落テスト

直径100mm、厚さ12mmの円形抜き型(ポリエチレン製)にそれぞれ配合、品温を調製してある豆腐ハンバーグパテ120gを充填した後、空中で底板をはずし、豆腐ハンバーグパテが抜き型から自然脱落するか否 10かをテストした。10秒間以上保持したものについて合格とした。

【0013】焼成状態のテスト

200℃にて片面を2分焼成後、もう一方の面を1分3 0秒焼成した。焼成時、形が崩れたものは不可とした。 【0014】破断強度

焼成した製品 (厚さ12mm) を試験試料とし、レオメーター (レオナー(株)山電製) を使用して次の条件で破断強度 (g) を測定した。

プランジャー:直径10mm (円盤状)

圧縮速度:1mm/秒

本測定値は製品のテクスチャーに関係し、破断強度が小*

*さいほどやわらかなテクスチャーを示す。1試料について10回測定し、最大値、最小値を除いた平均値を測定値とした。

【0015】実施例1

表1の配合の豆腐ハンバーグ原料配合品の総重量に対して次のような重量%でカードランまたは乾燥豆腐を添加し、あるいは無添加で、抜き型脱落テスト、焼成後の破断強度を測定し、表2の結果を得た。

- . (1)無添加
- 10 (2) カードラン0.1%
 - · (3) カードランO.3%
 - (4) カードラン0.5%
 - (5) カードラン0.7%
 - (6) カードラン0.9%
 - (7)乾燥豆腐5%

【0016】表2に示されたようにカードラン0.1重量%以上添加でハンバーグ型からの自然脱落は認められなくなった。しかし0.9重量%以上だと豆腐ハンバーグが硬くなり、豆腐ハンバーグとしての食感が損なわれ

20 る。 【0017】

表1 豆腐ハンパーグ原料配合比

成 分	配合比 (%)				
脱水豆腐	55.0				
鶏挽肉 .	30.0				
食塩	1. 0				
ドライパン粉	8. 0				
全卵	4. 0				
植物油脂	2. 0				
計	100.0				

[0018]

表2 抜き型脱落テスト結果と破断強度

試料の種類 (重量%)	各品温で	の脱落テス	破断強度(g)	
·	-5.0℃	-2.5℃	0°C	
(1)無添加	×	×	×	503
(2) カードラン0.05%	×	×	×	502
(3) カードラン0. 1%	0	0	0	518
(4) カードラン0.3%		0	0	523
(5) カードラン0. 5%	10	0	0	525
(6) カードラン0.7%	0	0	0	543
(7) カードラン0.9%		0	0	639
(8) 乾燥豆腐5%	0	0	0	645

【0019】実施例2

表3の配合のように、脱水豆腐と合い挽肉 (牛肉:豚肉=7:3) の配合比を変えたものについて、抜き型脱落

*ただし、脱水豆腐と合い挽肉の合計重量は、80gである。脱水豆腐が合い挽肉の4倍以上ではハンバーグ型からの脱落は無かったが、焼成時に型くずれをおこした。

テスト、焼成状態のテストを行い、表4の結果を得た。* 【0020】 表3 豆腐ハンパーグバテ配合比

成 分	配合 (g)				
合い挽肉	16.0~40.0				
脱水豆腐	64.0~40.0				
食塩	1. 0				
ドライバン粉	10.0				
全卵	6.0				
植物油脂	3. 0				
ダイスたまねぎ	19.4				
カードラン	0. 6				
B †	1 2 0. 0				

[0021]

表4 抜き型脱落テスト結果と焼成状態

配合比(g)		各品温での	焼成時の型く ずれの有無		
脱水豆腐	合い挽肉	-5.0℃	-2.5℃	0℃	9410279.#
64. 0 60. 0 53. 3 40. 0	16.0 20.0 26.7 40.0	0000	0000	0000	有 無 無 無

【0022】本発明により豆腐ハンバーグパテの型抜きの際、品温-5℃~0℃の場合および主原料の豆腐量が

※豆腐ハンバーグおよびその製造法を提供することができる。

蓄肉量の1~3倍である場合における豆腐ハンバーグパ

[0023]

テの保型性を向上させ、焼成後もソフトな食感を有する※50

【発明の効果】本発明によれば豆腐ハンバーグ製造にお

7

ける、豆腐ハンバーグパテ混合の時、カードランを豆腐ハンバーグ原料配合品総重量に対して0.1~0.7%添加することによって、豆腐ハンバーグパテの決着性を高め、パテ品温を-5℃~0℃においても、ハンバーグ抜き型より自然脱落することが無く、柔らかい豆腐ハン

バーグを得ることができる。また、本発明の豆腐ハンバーグはカードラン無添加の豆腐ハンバーグと同等の柔らかさを持ち、豆腐含有量の多い豆腐重量:畜肉重量=1~3:1の主原料を用いた場合においても抜き型より脱落することなく、かつ焼成時の保型性もある。